



## バイオマス複合プラスチック材料 **i-WPC**

木質系複合プラスチック

**カーボン  
ニュートラル**

日本の豊富な間伐材等未利用材を多用し高バイオマス度を実現

**森林保全**

間伐材資源による日本の森林健全化に寄与

**省石油資源**

石油由来プラスチックを削減し海外依存度を抑制

※無機系複合材と違い：軽量、低焼却灰

### 【SDGsの推進】

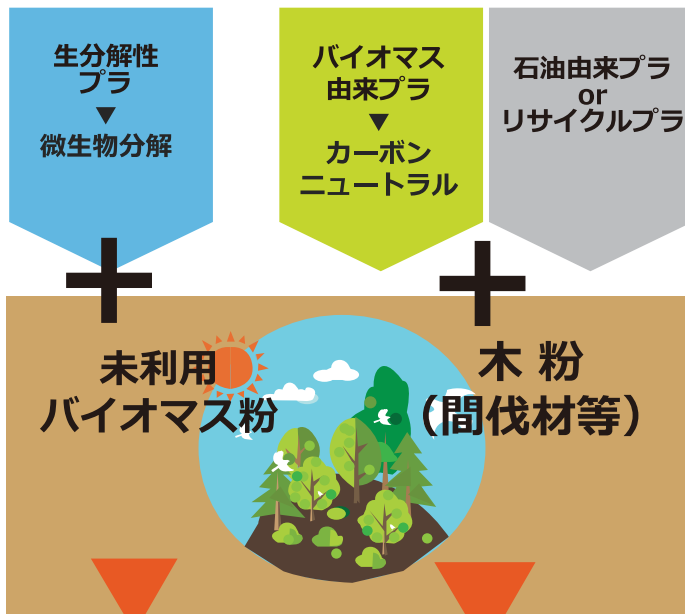


※当社の「バイオプラスチック複合材活用によるSDGsの推進」は、国立研究開発法人科学技術振興機構(JST)が創設した「STIforSDGs」アワードで優秀賞を受賞しました。

- 再生可能な資源を原料としたプラスチック複合材の開発と活用  
⇒低炭素化および脱炭素化社会の実現 ■■
- 生分解性バイオマス複合プラスチックの開発と活用  
⇒海洋プラスチックごみやマイクロプラスチックの発生防止 ■■
- 木や竹などの間伐材を原料として活用  
⇒森林の保全 ■■ ⇒林業の活性化 ■■  
⇒土砂崩れや流木による被害の減少 (自然災害の少ない街づくり) ■■
- 未利用バイオマス資源の活用  
⇒中山間地域における持続可能な産業の創出 ■■■
- 産学官連携による持続可能な開発の推進 ■■



### ■各種プラスチック



### ■バイオマス複合プラスチック材料



**Biofade™**

海洋プラスチックごみ・マイクロプラスチック対策

## バイオマス複合プラスチック材料

# i-WPC

木質系複合プラスチック

■未利用バイオマス



■各種プラスチック

PP  
PE  
BioPE

複合化

バイオマス粉



i-WPC ペレット

**熱成形**

日用雑貨・家電・自動車・  
農業・土木資材・漁業・海洋資材  
各種の成形物を作ることができます。

### 【物性】

試験項目	試験方法	単位	i-WPC(PP) (木粉55wt%)	(比較)ポリプロピレン
比重	JIS K-7112	-	1.1	0.91
曲げ試験	JIS K-7171	弾性率	5,260	1,350
		曲げ強度	51	41
シャルピー衝撃試験	JIS K-7111	KJ/m <sup>2</sup>	2.0	3.3
熱変形温度	0.45MPa	℃	148	100

※本資料に記載されたデータは、特定条件下で得られた測定値の代表例であり、用途・製品の物性値を保証するものではありません。

アイコンポロジー株式会社では、  
i-WPCを利用した製品。  
こんな商品に活用出来ないか？  
新しいアイデアの提案を幅広く  
募集しております。

**i-Compology™**

アイコンポロジー株式会社



### 【PP成形品例】

ブローボトル

Asahi アサヒコウアス

地球に優しい【森のタンブラー】



国産間伐材を利用した  
日本初のエコボトル  
【森のマイボトル】

### 【射出成形品】



弁当容器【真空成形】



〒141-0022  
東京都品川区東五反田 2-5-2 ザ・カスク五反田 406  
TEL: 03-6410-7077  
E-mail: email@i-compology.com  
<https://www.i-compology.com>